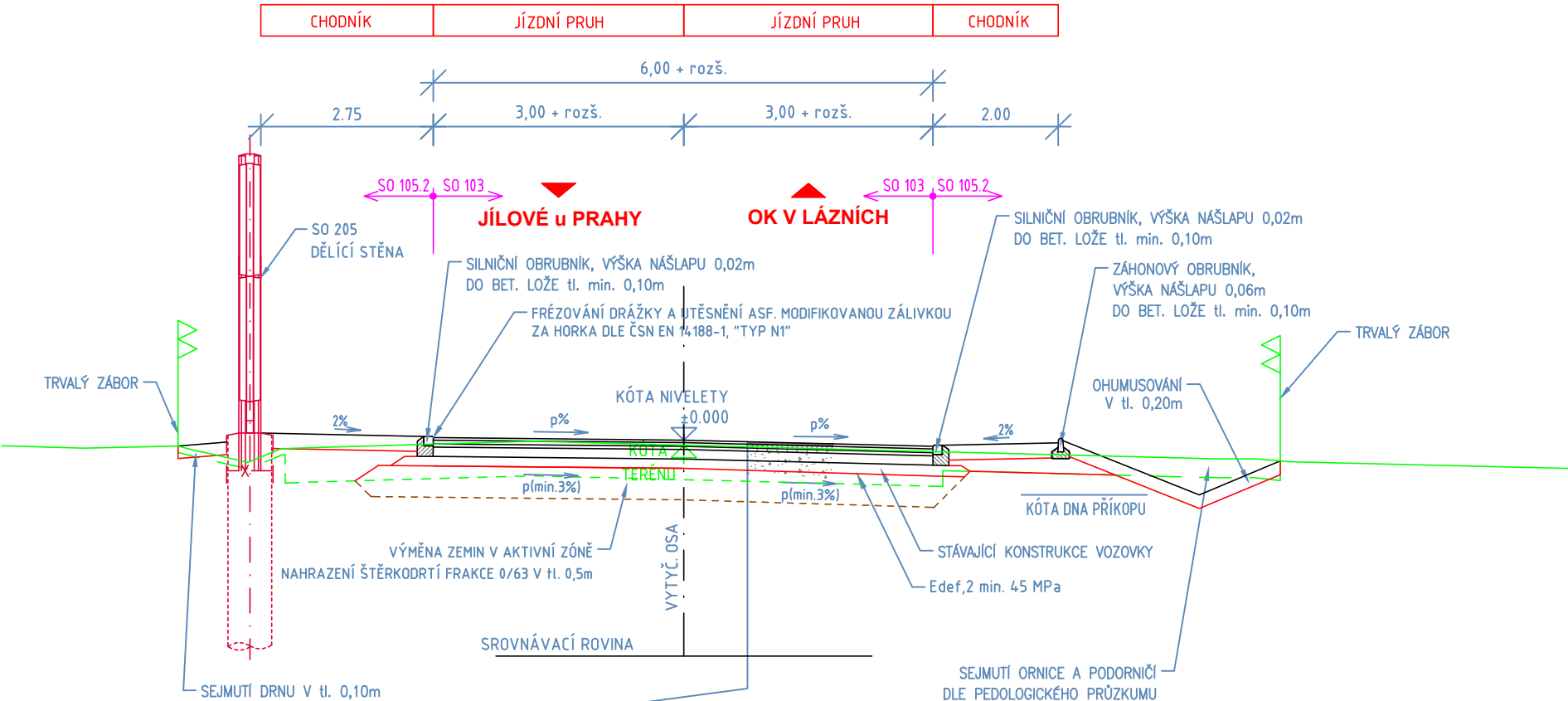


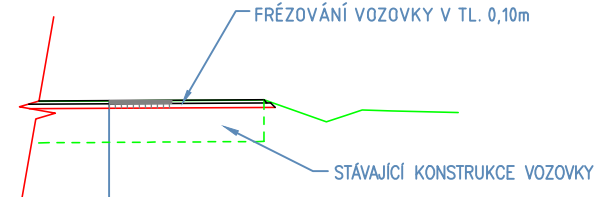
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ
1:100



KONSTRUKCE VOZOVKY DLE TP 170: D1-N-2, TDZ IV, PIII

ASFALTOVÝ BETON PRO OBRUSNÉ VRSTVY	(ČSN 736121; ČSN EN 13108-1)	ACO 11	40 mm
SPOJ. POSTŘÍK EMULZNÍ 0.35 kg/m²	(ČSN 736129; ČSN EN 13808)	PS-C	
ASFALTOVÝ BETON PRO LOŽNÍ VRSTVY	(ČSN 736121; ČSN EN 13108-1)	ACL 16+	60 mm
SPOJ. POSTŘÍK EMULZNÍ 0.35 kg/m²	(ČSN 736129; ČSN EN 13808)	PS-C	
ASFALTOVÝ BETON PRO PODKLADNÍ VRSTVY	(ČSN 736121; ČSN EN 13108-1)	ACP 16+	50 mm
POSTŘÍK INFILTRAČNÍ EMULZNÍ 0.70 kg/m²	(ČSN 736129; ČSN EN 13808)	PI-C	
s podrobením kamenivem 3 - 5 kg/m² frakce 2/4			
ŠTERKODŘ	(ČSN 736126-1; ČSN EN 13285)	ŠDA	150 mm
ŠTERKODŘ	(ČSN 736126-1; ČSN EN 13285)	ŠDA	min. 150 mm
CELKEM			min. 450 mm

DETAIL FRÉZOVÁNÍ VOZOVKY
1:100



* FRÉZOVÁNÍ VOZOVKY

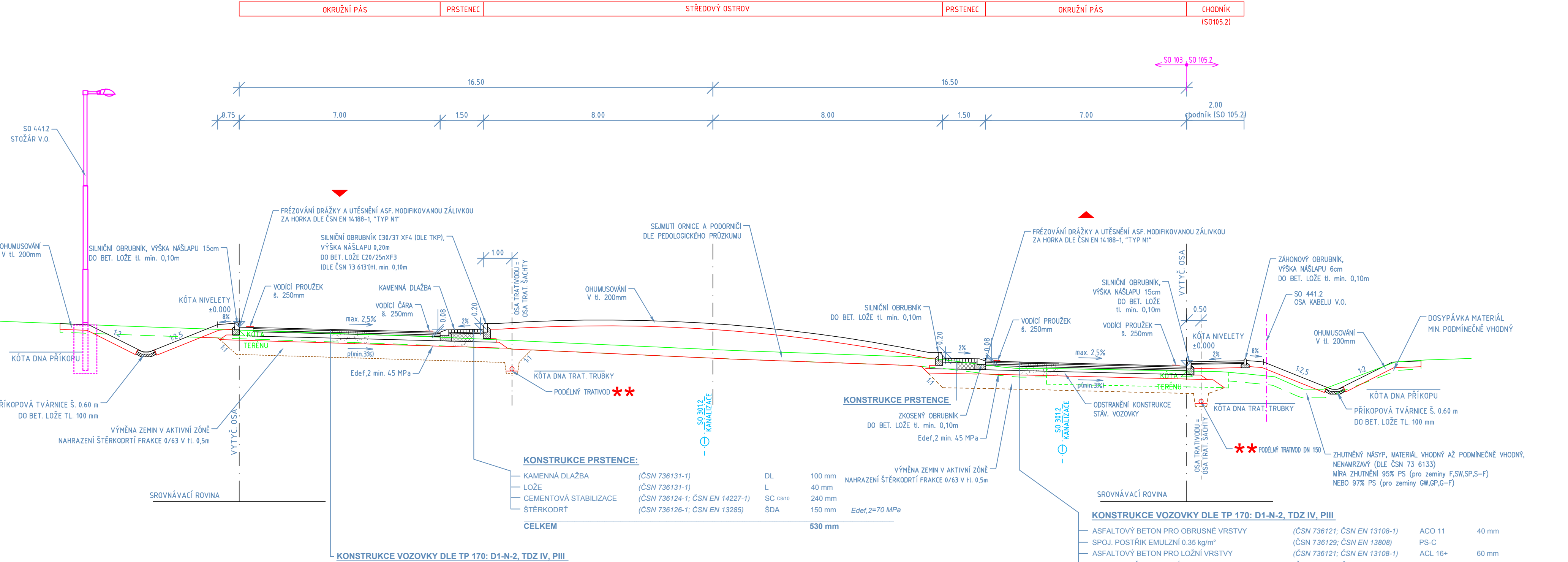
ASFALTOVÝ BETON PRO OBRUSNÉ VRSTVY	(ČSN 736121; ČSN EN 13108-1)	ACO 11	40 mm
SPOJ. POSTŘÍK EMULZNÍ 0.35 kg/m²	(ČSN 736129; ČSN EN 13808)	PS-C	
ASFALTOVÝ BETON PRO PODKLADNÍ VRSTVY	(ČSN 736121; ČSN EN 13108-1)	ACL 16+	60 mm
SPOJ. POSTŘÍK EMULZNÍ 0.35 kg/m²	(ČSN 736129; ČSN EN 13808)	PS-C	

CELKEM

min. 100 mm

* V MÍSTĚ FRÉZOVÁNÍ OD JÍLOVÉHO U PRAHY SMĚREM K OKRUŽNÍ KŘIŽOVATCE BUDE POLOŽENA VRSTVA ACP 16+ V TLOUŠŤCE 50 mm Z DŮVODU VYROVNÁNÍ DO VÝSLEDNÉHO SKLONU

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ
OKRUŽNÍ KŘIŽOVATKA
1:100



KONSTRUKCE PRSTENCE:

KAMENNÁ DLAŽBA	(ČSN 736131-1)	DL	100 mm
LOŽE	(ČSN 736131-1)	L	40 mm
CEMENTOVÁ STABILIZACE	(ČSN 736124-1; ČSN EN 14227-1)	SC c8/10	240 mm
ŠTERKODŘ	(ČSN 736126-1; ČSN EN 13285)	ŠDA	150 mm
CELKEM			530 mm

* * TRATIVOD DN 150, ÚNOSNOST SN 8, PE-HD S OTVORY NA 220° OBVODU, PŘI NESPLNĚNÍ FILTRAČNÍHO KRITÉRIA BUDE RÝHA TRATIVODU VYLOŽENA SEPARAČNÍ NETKANOU GEOTEXTILÍÍ PP

(ODOLNOST PROTI PROTRŽENÍ CBR min. 2kN, PROPUSTNOST VODY KOLMO K ROVINĚ GEOTEXTILIE min. 10l/s/m² VIZ DODATEČNÁ INFO Č.8), KRITÉRIUM FILTRU DLE TP 97 (090-10d50, 090-d85, 090-0,1mm), ZAUSTĚNÍ DO ČISTÉ REZANÉHO NEBO PREFABRIKOVANÝCH OTVORŮ, DO ŠPB lože fr. 0/22, kategorie GN H. 100mm, dle ČSN EN 13285, (POKUD PODÉLNÝ SKLON - 1%, ULOŽENÍ DO BET. LOŽE TL. 100 mm BET. C8/10), OBSYP KAMENIVEM FR. 8/16 KAT. HK-Gc 80-20 (DLE ČSN EN 12424-A1)

KONSTRUKCE VOZOVKY DLE TP 170: D1-N-2, TDZ IV, PIII

ASFALTOVÝ BETON PRO OBRUSNÉ VRSTVY	(ČSN 736121; ČSN EN 13108-1)	ACO 11	40 mm
SPOJ. POSTŘÍK EMULZNÍ 0.35 kg/m²	(ČSN 736129; ČSN EN 13808)	PS-C	
ASFALTOVÝ BETON PRO LOŽNÍ VRSTVY	(ČSN 736121; ČSN EN 13108-1)	ACL 16+	60 mm
SPOJ. POSTŘÍK EMULZNÍ 0.35 kg/m²	(ČSN 736129; ČSN EN 13808)	PS-C	
ASFALTOVÝ BETON PRO PODKLADNÍ VRSTVY	(ČSN 736121; ČSN EN 13108-1)	ACP 16+	50 mm
POSTŘÍK INFILTRAČNÍ EMULZNÍ 0.70 kg/m²	(ČSN 736129; ČSN EN 13808)	PI-C	
s podrobením kamenivem 3 - 5 kg/m² frakce 2/4			
ŠTERKODŘ	(ČSN 736126-1; ČSN EN 13285)	ŠDA	150 mm
ŠTERKODŘ	(ČSN 736126-1; ČSN EN 13285)	ŠDA	min. 150 mm
CELKEM			min. 450 mm

ČÁST D.1
SO 103

Souřadnicový systém S-JTSK, Výškový systém Bpv	
Zhotovitel PD: PRAGOPROJEKT, a.s., K Rybáren 1668/16, 147 54 Praha 4, IČ: 45272387, www.pragoprojekt.cz, datová schránka: 4kfr54	
Zpracovatelský útvar: Ateliér Liberec – Dvořákova 623/10, 460 01 Liberec 1, Tel.: 485 234 511, E-mail: milan.strnad@pragoprojekt.cz	
Navrh/vypracoval: Ing. Václav PETŘÍČEK podpis: <i>Petríček</i>	Zodpovědný projektant: Ing. Milan STRNAD podpis: <i>Strnad</i>
Technická kontrola: Ing. David BOČÁNEK podpis: <i>Bočánek</i>	Hlavní inženýr projektu: Ing. Milan STRNAD podpis: <i>Strnad</i>
Ředitel ateliéru Liberec: Ing. Milan STRNAD	

Kraj:	STŘEDOČESKÝ	Číslo zakázky:	18-267-2-002
Místo stavby:	JÍLOVÉ U PRAHY	Číslo akce:	06-259
Objednatel:	Krajská správa a údržba silnic Středočeského kraje, p.o., Zborovská 81/11, 150 21 Praha 5	Datum:	01/2021
Název stavby:	II/105 - SEVERNÍ OBCHVAT JÍLOVÉHO U PRAHY	Formát:	5x44
Objekt:	OKRUŽNÍ KŘIŽOVATKA V LÁZNÍCH	Měřítko:	1:100
		Stupeň:	PDP5
Příloha:	VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ	Souprava:	
		Číslo přílohy:	4.